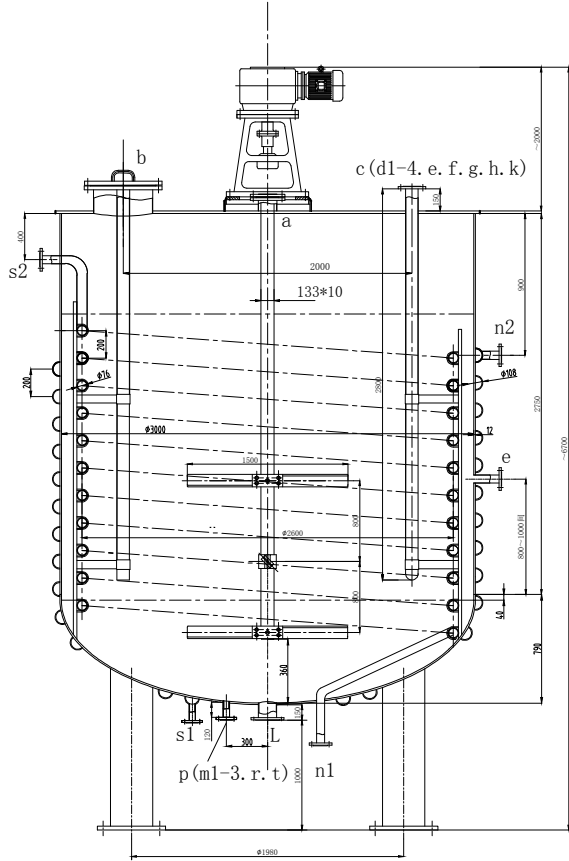


附件4-1:

技术特性表

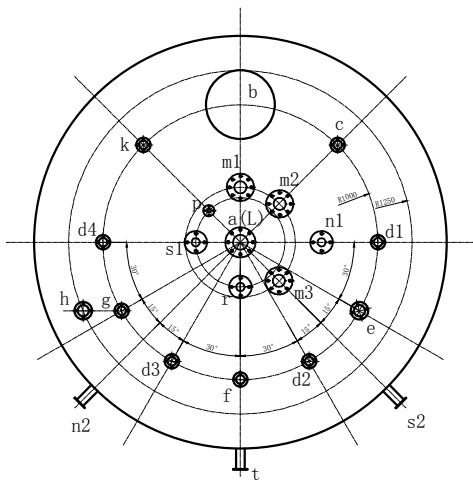
容器类别	I		
项目	容器内	内盘管	外盘管
工作压力 MPa	常压	≤0.5	≤0.7
设计压力 MPa			
工作温度 ℃	≤100	≤100	≤250
设计温度 ℃			
工作介质	非酸度、高粘度液、非易燃易爆	水	蒸汽
材质	S30408	S30408	S30408
全容积 m ³			
减速机	螺旋锥齿轮型		
电机	电机功率22kW, 防护等级IP55, 防爆等级d II BT4		
搅拌机	型式	桨式搅拌	
	转速 r/min	85	



管口表							
符号	公称尺寸	连接尺寸标准	密封面型式	名称及用途	釜外伸出长度	釜内插入长度	备注
a	DN150	HG20592-2009 PN10	RF	搅拌口			
b	DN500	HG20592-2009 PN6		投料孔			配法兰盖
c	DN65	HG20592-2009 PN10	RF	温度计导管	150	2650	导管需固定
d1-4	DN25	HG20592-2009 PN10	RF	添加剂口	120	300	插入深度200mm
e	DN80	HG20592-2009 PN10	RF	大单体料口	150	100	插入深度100mm
f	DN65	HG20592-2009 PN10	RF	液碱料口	150	100	插入深度100mm
g	DN25	HG20592-2009 PN10	RF	氮气口	120	2650	釜内管需固定
h	DN100	HG20592-2009 PN10	RF	尾气口	150		
k	DN50	HG20592-2009 PN10	RF	备用口	150		配法兰盖
L	DN100	HG20592-2009 PN10	RF	放料口	150		
m1-3	DN80	HG20592-2009 PN10	RF	仪表口	120		
n1-2	DN40	HG20592-2009 PN10	RF	外盘管蒸汽进出口	120		
p	DN25	HG20592-2009 PN10	RF	取样口	100		
r	DN50	HG20592-2009 PN10	RF	温度计口	120		
s1-2	DN65	HG20592-2009 PN10	RF	内盘管水进出口	120		
t	DN25	HG20592-2009 PN10	RF	内硫酸进料口	120		

其它说明:

1. 管口表备注中注明的插入深度从反应釜顶板下开始计算, 不含釜外短接长度;
2. 测温导钢管壁厚度不小于3.5mm, 釜内段每间隔200mm, 中线方向四侧开10mm孔;
3. 测温导管口(c)、氮气口(g)口必须进行固定;



图例号
 图例号
 图例号
 图例号

				不锈钢反应釜				浙江百和混凝土外加剂有限公司			
								合成车间			
标记	更改	更改文件号	签字	日期	审核	日期	审核	日期	审核	日期	审核
设计	日期				工艺	日期					
主材料员	日期				材料	日期					
5	6	7	8								